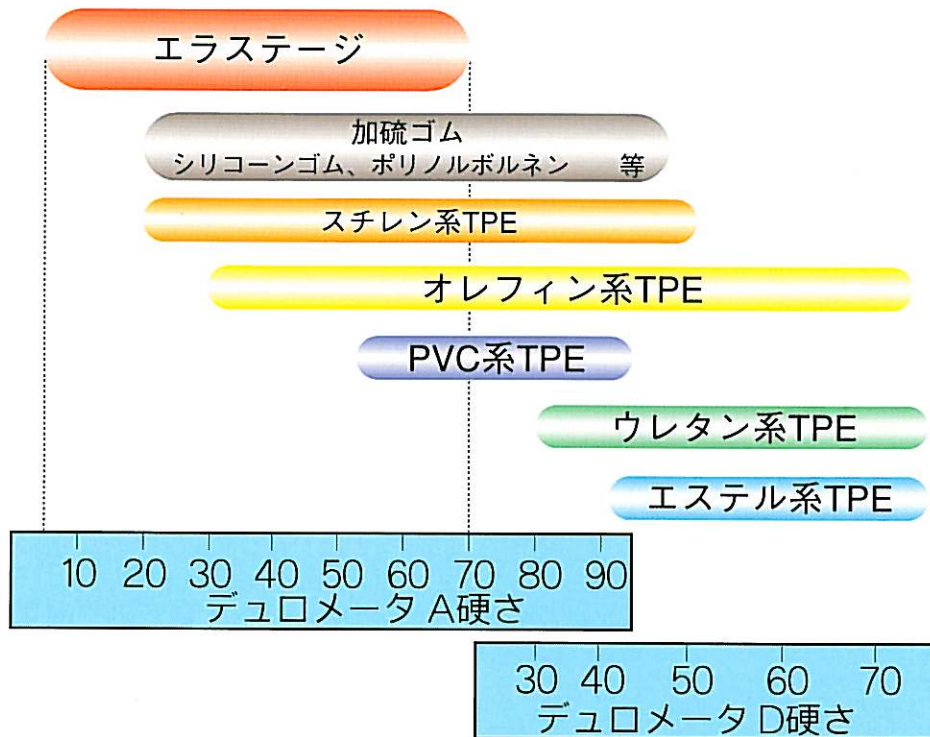
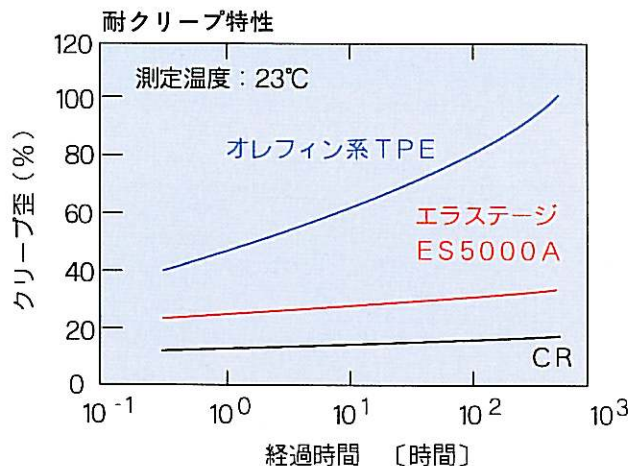
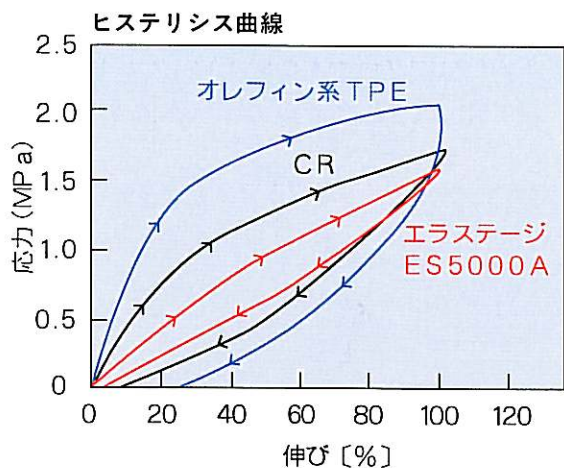
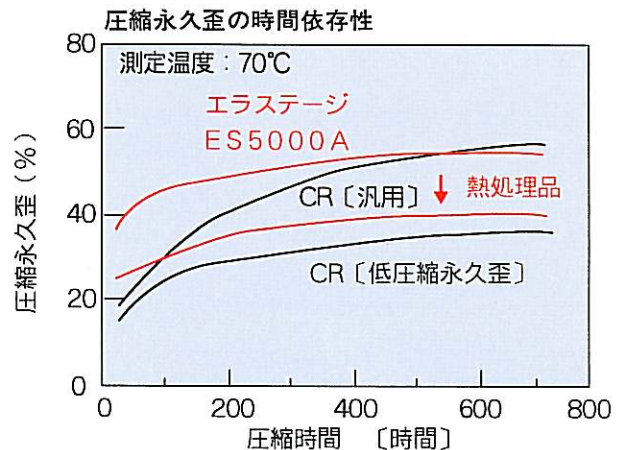
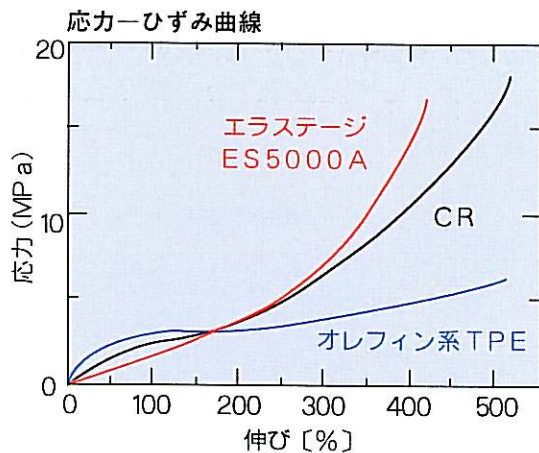


1. 低硬度新素材として期待されるエラストージ



2. ゴムの性能に優れたエラストージ

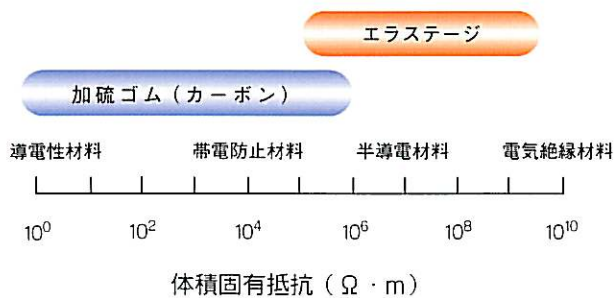


3. 機能性に優れたエラストージ

1 帯電防止～半導電領域をカバーする

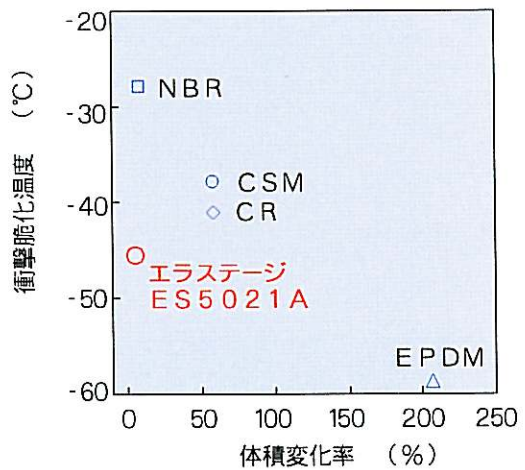
ノンカーボンのため再現性良く、安定した体積固有抵抗値が得られます。

また、湿度等の環境依存性が余り大きくありません。



2 耐油性と耐寒性のバランスに優れる

耐熱老化性、非移行性にも優れます。



試験法

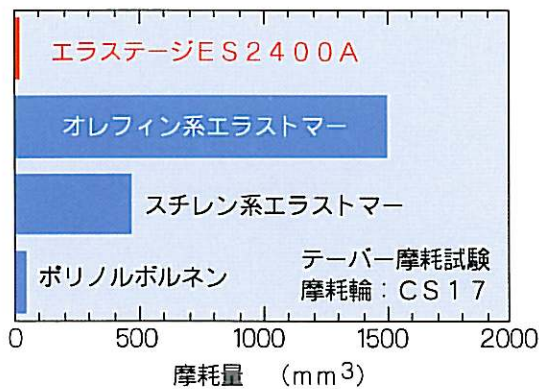
体積変化率 : JISK6301

3号油 100℃、70時間

衝撃脆化温度 : JISK6301

3 耐摩耗性に優れる

低硬度にもかかわらず比較的良質な耐摩耗性を示します。

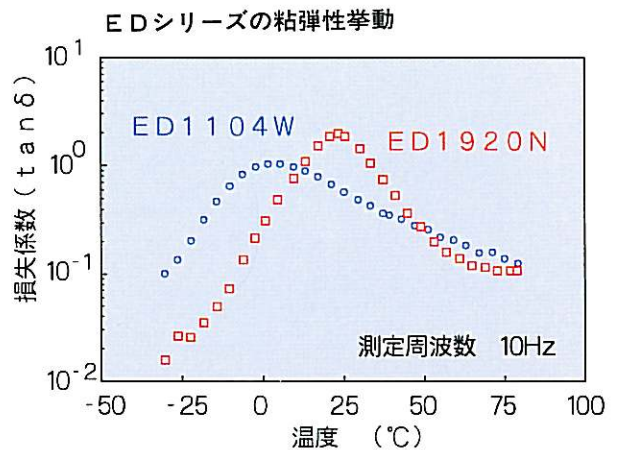


試験法

JISK6264 1kg荷重、1000回転後

4 エネルギー吸収性能に優れる

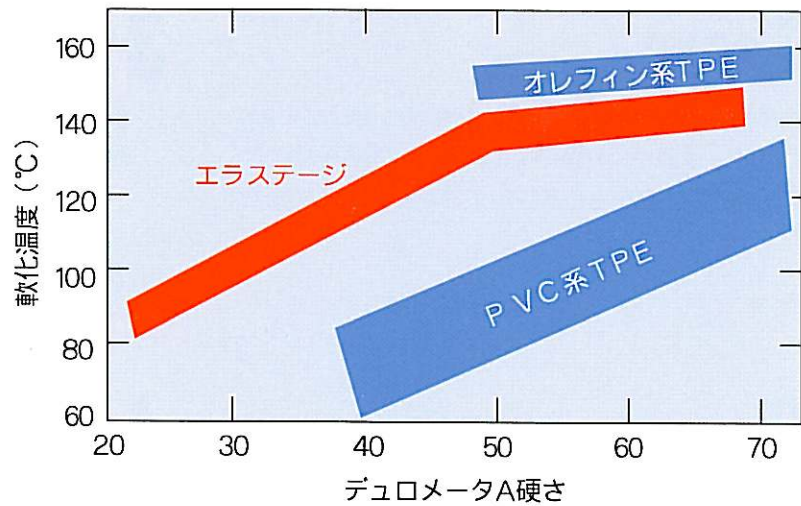
振動・騒音エネルギーを瞬時に減衰・吸収します。



4. エラストーシの温度特性

1 硬度と軟化温度

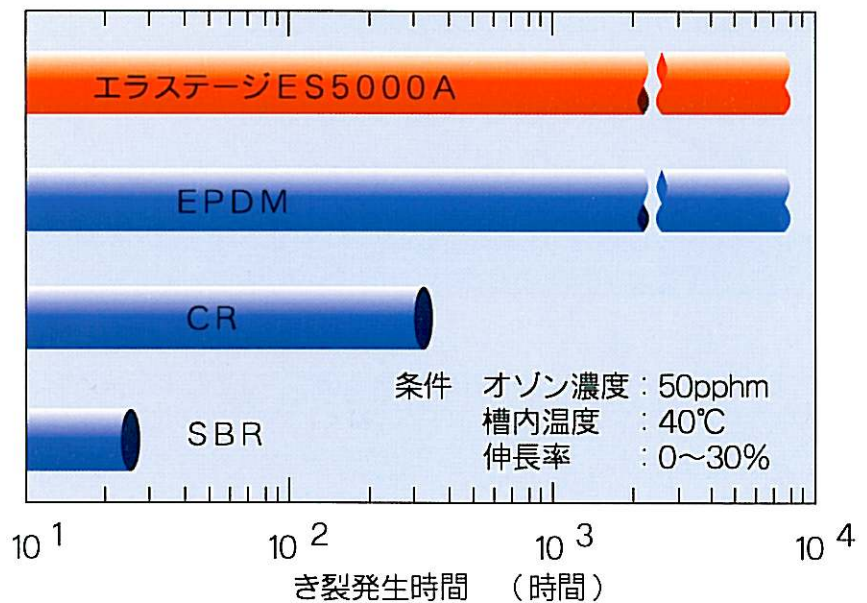
エラストーシは熱可塑性のため高温下で軟化します。軟化温度は荷重条件等により変化します。



5. エラストーシの環境特性

1 耐オゾン性

優れた耐オゾン性・耐候性を示します。



6. エラストーシのリサイクル性

加硫ゴムと異なり、成形後のランナー等を再利用することが可能です。

項目	単位	ES5000A		ES2400A	
		バージン材	4回パス品	バージン材	4回パス品
引張り強度	MPa	15.0	15.4	5.2	5.3
伸び	%	400	410	450	460

注) リサイクル条件

φ20mm単軸押出し機、シリンダー/ダイス=170/180°C

7. エラストー지의成形性・成形条件

1 予備乾燥

予備乾燥をして頂くと成形表面がよりきれいに仕上がります。また、成形品に気泡が生じる場合や長期間貯蔵した場合は約80℃で2~3時間程度予備乾燥の上ご使用下さい。

2 押出し成形

(1) 成形機

L/D22以上、圧縮比2~4の一般軟質塩ビタイプのスクリューがご使用頂けます。

一般的な成形条件の一例は次の通りです。

C1	C2	C3	AD	D
150	160	170	170	180 (℃)

(2) ダイス

ダイスは樹脂の滞留が起きないように設計することが必要です。

3 射出成形

(1) 成形機

軟質塩ビ樹脂で実績のある成形機をお勧めします。

一般的な成形条件の一例は次の通りです。

C1	C2	C3	N	金型
160	170	170	180 (℃)	40℃

4 成形上の注意事項

エラストー지는高温で長時間放置されますと熱分解することがありますので注意が必要です。シリンダー内の滞留時間には極力ご注意ください。

8. エラストー지의用途

分野	用途	特長
OA/FA	ロール・ベルト部品 マウント・グロメット等の支持部材 ストッパー等のクッション材 機能性フィルム・シート	耐摩耗性、成形性、回復特性、柔軟性、半導電性、低移行性、振動吸収性、耐候性、耐オゾン性
一般・工業部品	バックキ・シール等の固定部材 電気・電子部品 機能性フィルム・シート ロール・ベルト部品 ホース・チューブ類 靴、スポーツ用品 制振遮音材・音質向上材	耐摩耗性、成形性、回復特性、柔軟性、半導電性、低移行性、振動吸収性、耐候性、耐オゾン性、耐油性、着色性、ゴム弾性、触感

9. エラストージ ESシリーズの物性

項目	試験法	単位	ES2120A	ES2801A	ES3201A	ES4031A	ES5021A
比重	JISK7112	-	1.15	1.12	1.12	1.19	1.18
デュロメータ-硬度	JISK6253	-	21	28	32	37	49
引張り強度	JISK6251	MPa	5.8	3.3	5.5	8.8	12.0
伸び	500mm/min	%	440	250	300	300	320
100%-M		MPa	1.1	1.7	1.4	3.6	2.9
引裂き強さ	JISK6252 B型試験片	KN/m	16	10	8	25	20
圧縮永久歪	JISK6262						
	23 × 22h	%	17	14	8	19	15
	70 × 22h	%	37	42	42	46	41
	100 × 22h	%	40	52	47	50	46
永久伸び	東ソー法 ¹⁾ 100%伸張	%	<3	<3	<3	<3	<3
反発弾性	JISK6255	%	26	68	53	28	22
脆化温度	JISK6261		-59	-61	<-50	-48	<-45
摩耗量	JISK6264 ²⁾ H-22	mm ³	840	230	330	180	150
軟化温度	東ソー法 ³⁾		84	103	101	120	140
耐熱老化性							
硬さ変化	JISK6257 100 × 168h	-	-3	+6	-	-3	-2
重量変化率		%	<-1	12	-	<-1	<-1
体積抵抗率	JISK6911 100V	・m	1×10^7	1×10^7	4×10^7	4×10^5	4×10^7
表面抵抗率	JISK6911 100V	/	1×10^{10}	2×10^{10}	5×10^{10}	5×10^8	5×10^{10}
成形法			押出し	射出・押出し	射出・押出し	射出・押出し	射出・押出し
備考			低移行	高反発		低移行 低抵抗	低移行

注) 本資料に記載の数値は弊社での測定値であり保証値ではありません。

1) 100%伸長し10分保持し、荷重除去10分後の残留歪みを表す。

2) 1kg荷重、1000回転後の体積変化

3) 8の平行プレートに試料を装着し500gの静荷重を与え2 /分で昇温し、厚みが100μm減少した時の温度を軟化温度とした。

10. エラストージ EDシリーズの物性

項目	試験法	単位	ED3321W	ED4521W	ED5121W	ED1615U	ED1920N	ED1101W	
比重	JISK7112	-	1.18	1.19	1.19	1.18	1.38	1.17	
デュロメータ-A硬さ	JISK6253	-	34	43	49	48	56	45	
引張り強度	JISK6251	MPa	4.9	6.0	6.2	10.0	14.0	5.7	
伸び	500mm/min	%	340	320	290	290	450	280	
100%-M		MPa	1.6	2.6	3.3	2.6	4.4	2.3	
引裂き強さ	JISK6252 B型試験片	KN/m	21	18	19	24	39	25	
圧縮永久歪	JISK6262								
	23 × 22h	%	17	17	18	9	14	11	
	70 × 22h	%	45	44	44	44	60	43	
	100 × 22h	%	53	50	54	53	76	54	
永久伸び	東ソー法 ¹⁾ 100%伸張	%	<3	4	4	3	5	4	
反発弾性	JISK6255	%	8	9	7	3	2	9	
脆化温度	JISK6261		-17	-17	-15	-7	1	-23	
摩耗量	JISK6264 ²⁾ H-22	mm ³	370	170	230	230	370	260	
軟化温度	東ソー法 ³⁾		76	106	111	114	77	109	
耐熱老化性	JISK6257 100 × 168h	硬さ変化	-	-3	-2	-3	-3	-	-
		重量変化率	%	<-1	<-1	<-1	1.3	-	-
体積抵抗率	JISK6911 100V	・m	6×10^7	1×10^8	3×10^8	1×10^9	2×10^{11}	3×10^8	
表面抵抗率	JISK6911 100V	/	6×10^{10}	1×10^{11}	3×10^{11}	2×10^{12}	4×10^{14}	-	
成形法			射出	射出	射出	射出・押出し	射出・押出し	射出	
備考			低移行 低反発	低移行 低反発	低移行 低反発	超低反発	超低反発 自己消火性	低反発	

注) 本資料に記載の数値は弊社での測定値であり保証値ではありません。

1) 100%伸長し10分保持し、荷重除去10分後の残留歪みを表す。

2) 1kg荷重、1000回転後の体積変化

3) 8の平行プレートに試料を装着し500gの静荷重を与え2 /分で昇温し、厚みが100μm減少した時の温度を軟化温度とした。